

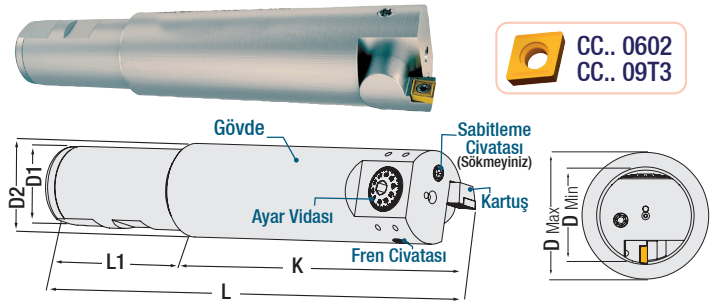
KABA Delik İşleme 16 - 130 mm Barası

Kaba Delik İşleme 16 - 130 mm Barası : Özellikle Hızlı ve Kaba (Hadik Bara) İşlemlerde Kompakt Tasarımlı Takım İki Kesici Uçlu ve Çift Kenarlı Delik İşleme Kafası. Mutlak İki Taraflı Kesim İçin Radyal Ayarlanabilen Kartuşlar, Daha Geniş Kesme Derinliklerinde Kafada İşlevsel Değişim Sağlayarak Kademeli Delik İşler.

D min.	D max.	K	D1	L1	D2	L	Sipariş Kodu	Uç Tipi
16	20	52	16	48	15.7	100	TKB 088	WC..0302
		102				TKB 090		
		152				TKB 092		
19	23	52	16	48	17.7	100	TKB 094	CC..0602
		102				TKB 096		
		152				TKB 098		
23	28	50	20	50	21.2	100	TKB 100	CC..09T3
		100				TKB 102		
		185				TKB 104		
28	38	55	20	50	25.7	105	TKB 106	CC..09T3
		105				TKB 108		
		174	25	56	230	TKB 110		
		274			330	TKB 111		
37	48	64	25	56	32	120	TKB 112	CC..09T3
		114			170	TKB 114		
		204	260	TKB 116				
		70	130	TKB 118				
45	56	120	32	60	39.5	180	TKB 120	CC..09T3
		200			260	TKB 122		
		85			145	TKB 124		
55	75	135	32	60	50	195	TKB 126	CC..09T3
		220			280	TKB 128		
		85			145	TKB 130		
70	90	135	32	60	64	195	TKB 132	CC..09T3
		220			290	TKB 134		
		115	32	70	74	175	TKB 136	
90	130	165	32	60	74	225	TKB 138	CC..09T3
		165			225	TKB 138		

KABA Delik İşleme 16 - 130 mm Bara Yedekleri

Dmin Dmax	Kartuşlar	Kullanılan Uç	Sıkma Cıvatası	Sabitleme Cıvatası	Ayar Cıvatası	Anahtar
16 - 20	KR096	WC..0302	TC060 M2.5	TC102 M4	SK 29 M3	T8
19 - 23	KR098	CC..0602		TC104 M5	SK 30 M3	
23 - 28	KR100		CC..09T3	TC067 M3.5	TC106 M6	SK 32 M4
28 - 38	KR102	SK 30 M3				
37 - 48	KR104	CC..09T3	TC067 M3.5	TC108 M8	SK 34 M4	T15
45 - 56	KR106				SK 36 M4	
55 - 75	KR108	CC..09T3	TC067 M3.5	TC108 M8	SK 38 M4	T15
70 - 90	KR110				SK 40 M4	
90 - 130	KR112	CC..1204	TC083 M5	TC108 M8	SK 42 M8	T20
55 - 75	KR115				SK 42 M8	
70 - 90	KR116	CC..1204	TC083 M5	TC108 M8	SK 42 M8	T20
90 - 130	KR117				SK 42 M8	



FINISH Kollu İşleme 25 - 80 mm Barası

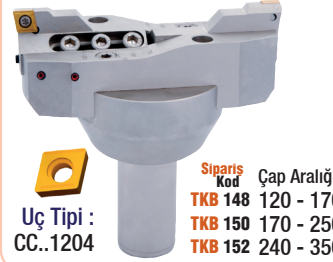
Finish Kollu İşleme 25 - 80 mm Barası : İç Çapların - İş Mili Merkez Eksenine Göre Bağlantılı Oluşturduğu Bir İşleme Prosesidir. Genellikle deliklerin ya da Diğer Dairesel Konturların Büyütülmesi veya Finish İşlemlerinde. Hassas Delik İşlemlerde Çapta Küçük Ayar Aralığı ve Veldon Saplı Oluşu Bütün Tezgahlarda Kullanım Kolaylığı Sağlar (Matkap Tezgahında Bile Kullanılabilir.) 25 mm'den 80 mm'ye Kadar Ölçü Aralıklarında Tercih Edilebilir.

D min.	D max.	K	D1	L1	D2	L	Sipariş Kodu	Uç Tipi
25	32	50	25	56	23	106	THKB 120	CC..0602
		100				156	THKB 122	
32	40	60	25	56	29	116	THKB 126	CC..0602
		104				160	THKB 128	
40	50	69	25	56	36	125	THKB 132	CC..09T3
		109				165	THKB 134	
		189				245	THKB 136	
50	65	65	32	60	47	125	THKB 138	CC..09T3
		130				190	THKB 140	
		220				280	THKB 142	
65	80	85	32	60	60	145	THKB 144	CC..09T3
		130				190	THKB 146	
		220				280	THKB 148	

FINISH Kollu İşleme 25 - 80 mm Bara Yedekleri

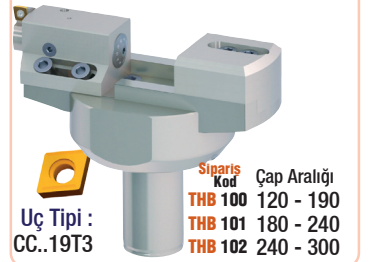
Dmin Dmax	Kartuşlar	Kullanılan Uç	Sıkma Cıvatası	Sabitleme Cıvatası	Ayar Cıvatası	Anahtar
25 - 32	KR150	CC..0602	TC060 M2.5	SK47 M5	PC14 M5	T8-2.5 Allen
32 - 40	KR151	CC..0602	TC060 M2.5	SK47 M5	PC14 M5	T8-2.5 Allen
40 - 50	KR152	CC..09T3	TC067 M3.5	SK48 M8	PC20 M8	T8
50 - 65	KR153	CC..09T3	TC067 M3.5	SK48 M8	PC20 M8	T15
65 - 80	KR154	CC..09T3	TC067 M3.5	SK48 M8	PC20 M8	T15

120 - 350 Arası Kaba İşlem Barası



Uç Tipi : CC..1204

120 - 300 Arası Finish İşlem Barası



Uç Tipi : CC..19T3

Ekteki Baraların Teknik Detayları İçin Firmamızı Arayınız !

16 - 38 Arası Kaba İşlem Barası Vidalı Tip



Uç Tipi : CC.. WC..

23 - 40 Arası Finish İşlem Barası Vidalı Tip



Uç Tipi : CC..0602